

Schneidempfehlungen | Cutter von Zünd

EOW: ELEKTRISCH ANGETRIEBENES OSZILLIERENDES WERKZEUG

WERKZEUG	KLINGE	UNTERLAGE
<p>Das EOW eignet sich ideal zum Schneiden von Materialien wie KATZ DISPLAY BOARDS. Dank der hohen Schwingungsfrequenz lassen sich insbesondere bei feinen präzisen Konturen hohe Verarbeitungsgeschwindigkeiten realisieren.</p> <ul style="list-style-type: none"> · Messerhub: 1 mm · Elektrischer Antrieb · Keine Kühlung · Mit G3, S3, L3 kompatibel 	<p>Feine, präzise Klinge mit geringem Überschritt; zum Schneiden kleiner Radien und filigraner Details.</p> <ul style="list-style-type: none"> · Z 22 	<p>Unbehandelte MDF (Mitteldichte Faserplatte): Dies ist eine Faserplatte mit harter Oberfläche; keine Beeinträchtigung des Vakuums der Schneidmaschine.</p> <ul style="list-style-type: none"> · Dicke: 3,0 mm · Starke Unterlage, die die Vibrationen des Schneidsubstrats nicht überträgt · Günstige und robuste Unterlage als Alternative zum einfachen grauen Schneidfilz (PLP) 

Dicke des KATZ DISPLAY BOARDS	Klingentyp	Klingenlänge	Geschwindigkeit mm/s										Unterlage	Beschleunigung	Schnittqualität	
			80	100	120	140	160	180	200	220	240	260				
1,2 mm	Z 22	14 mm	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	Board aus MDF	3	Hoch
1,6 mm	Z 22	14 mm	X	X	X	X	X	X	X	X				Board aus	3	Hoch
2,0 mm	Z 22	14 mm	X	X	X	X	X	X	X	X				Board aus MDF	3	Hoch
3,0 mm	Z 22	14 mm	X	X	X	X	X	X	X					Board aus	3	Hoch
5,0 mm	Z 22	14 mm	X	X	X	X	X	X	X					Board aus MDF	3	Hoch

Zur Hälfte durchschneiden/ritzen: minus 0,5 mm Board verbleiben (von der Unterseite gemessen).
 Alle Werte basieren auf unserer Erfahrung und können von Maschine zu Maschine variieren.

Schneidempfehlungen | Cutter von Zünd

POW: PNEUMATISCH ANGETRIEBENES OSZILLIERENDES WERKZEUG


WERKZEUG	KLINGE	UNTERLAGE
<p>Das POW ist ein pneumatisch angetriebenes und robustes Werkzeug, das sich besonders gut zum Schneiden dickerer KATZ DISPLAY BOARDS (> 3 mm) eignet. Besonders für feine präzise Konturen geeignet.</p> <ul style="list-style-type: none"> · Messerhub: 8 mm · Robuster, wartungsfreier pneumatischer Antrieb · Keine Kühlung · Mit G3, S3, L3 kompatibel. 	<p>Feine robuste Klinge mit geringem Unterschnitt; zum Schneiden kleiner Radien und filigraner Details.</p> <ul style="list-style-type: none"> · Z 22 · alternativ Z 28 (Klinge ist länger, daher Risiko für Bruch höher) 	<p>Schneidfilz (PLP) von ZÜND, standardgrau.</p> <ul style="list-style-type: none"> · PLP für Serie G3 · Dicke: 3,0 mm 

Dicke des KATZ DISPLAY BOARDS	Klingentyp	Klingenlänge	Geschwindigkeit mm/s				Unterlage	Beschleunigung	Schnittqualität
			80	150	250	350			
1,2 mm	Z 22	14 mm	X	X			Filz	2	Hoch
1,6 mm	Z 22	14 mm	X	X			Filz	2	Hoch
2,0 mm	Z 22	14 mm	X	X			Filz	2	Hoch
3,0 mm	Z 22	14 mm	X	X			Filz	2	Hoch
5,0 mm	Z 22	14 mm	X	X			Filz	2	Hoch

Alle Werte basieren auf unserer Erfahrung und können von Maschine zu Maschine variieren.

Schneidempfehlungen | Cutter von Zünd

USW: UNIVERSELLES SCHNEIDWERKZEUG



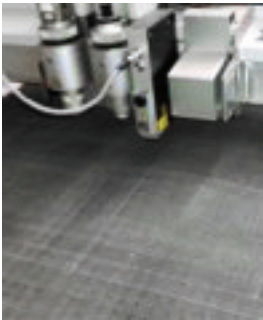
WERKZEUG	KLINGE	UNTERLAGE
<p>Das USW eignet sich perfekt zum Durchschneiden dünnerer Materialien und zum Durchschneiden bis zur Hälfte von Materialien wie KATZ DISPLAY BOARDS mit 1,2 mm & 1,6 mm. Mithilfe von Schleppmessern lassen sich maximale Verarbeitungsgeschwindigkeiten erzielen.</p> <ul style="list-style-type: none"> · Für sehr hohe Schnittgeschwindigkeiten · Mit G3, S3, L3 kompatibel. 	<p>Schleppmesser aus flachem Material für eher dünne KATZ DISPLAY BOARDS. Ermöglicht hohe Geschwindigkeiten.</p> <ul style="list-style-type: none"> · Z16 · Schleppmesser aus flachem Material 	<p>Schneidfilz (PLP) von ZÜND, standardgrau.</p> <ul style="list-style-type: none"> · PLP für Serie G3 · Dicke: 3,0 mm 

Dicke des KATZ DISPLAY BOARDS	Klingentyp	Klingenlänge	Geschwindigkeit mm/s								Unterlage	Beschleunigung	Schnittqualität
			80	150	250	350	450	550	650	750			
1,2 mm	Typ Z 16	7,4 mm	X	X	X	X	X	X	X	X	Filz	3	Hoch
1,6 mm	Typ Z 16	7,4 mm	X	X	X	X	X	X	X	X	Filz	3	Hoch
2,0 mm	Typ Z 16	7,4 mm	X	X	X	X					Filz	3	Hoch
3,0 mm	Typ Z 16	7,4 mm	X	X	X	X					Filz	3	Hoch
5,0 mm	Typ Z 16	7,4 mm	X	X	X	X					Filz	3	Hoch

Zur Hälfte durchschneiden/ritzen: minus 0,5 mm Board verbleiben (von der Unterseite gemessen).
Alle Werte basieren auf unserer Erfahrung und können von Maschine zu Maschine variieren.

Schneidempfehlungen | Cutter von Zünd

CTT2: RILLWERKZEUG, TYP 2 – MIT RILLRAD C212 | 1,5

WERKZEUG	RILLRAD	UNTERLAGE
<p>Das CTT2 ist ein universell einsetzbares Rillwerkzeug. Das CTT2 eignet sich sehr gut zum Verarbeiten von KATZ DISPLAY BOARDS mit 1,2 mm oder 1,6 mm. Mit seiner Hilfe lassen sich hochwertige Rillen zum Falten von KATZ DISPLAY BOARDS erzeugen.</p> <ul style="list-style-type: none"> · Hochwertige saubere Rillen · Sorgt dafür, dass sich KATZ DISPLAY BOARDS ohne Rissbildung falten lassen · Anpassungen des Richtungsdrucks (in/gegen Wellrichtung) · Mit G3, S3 kompatibel. 	<p>Rillrad C212 1,5</p> <ul style="list-style-type: none"> · Rillbreite: 4 Punkt · Durchmesser Rillrad: 24 mm · Radius: 1,5 mm 	<p>Einfacher grauer Schneidfilz (PLP) von ZÜND.</p> <ul style="list-style-type: none"> · PLP für Serie G3 · Dicke: 3,0 mm
		

Dicke des KATZ DISPLAY BOARDS	Rillwerkzeug	Druck	Geschwindigkeit mm/s							Geschwindigkeit	Unterlage	Beschleunigung	Schnittqualität
			1	2	3	4	5	6	7				
1,2 mm	C212 1,5	6,5* / 9,5* kg	X							1000	Filz	3	Normal
1,6 mm	C212 1,5	6,5* / 9,5* kg	X							1000	Filz	3	Normal
2,0 mm	nicht empfohlen												
3,0 mm	nicht empfohlen												
5,0 mm	nicht empfohlen												



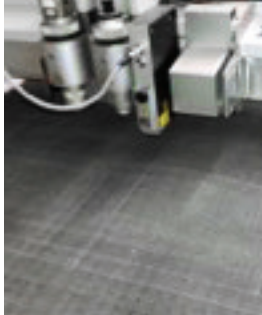
* In Faserrichtung / quer zur Faserrichtung

Beste Ergebnisse: 0,5 mm Abstand zwischen den einzelnen Rilllinien.

Alle Werte basieren auf unserer Erfahrung und können von Maschine zu Maschine variieren.

Schneidempfehlungen | Cutter von Zünd

CTT2: RILLWERKZEUG TYP 2 – MIT Rillrad C202

WERKZEUG	RILLRAD	UNTERLAGE
<p>Das CTT2 ist ein universell einsetzbares Rillwerkzeug. Das CTT2 eignet sich sehr gut zum Verarbeiten von KATZ DISPLAY BOARDS mit 1,2 mm oder 1,6 mm. Mit seiner Hilfe lassen sich hochwertige Rillen zum Falten von KATZ DISPLAY BOARDS erzeugen.</p> <ul style="list-style-type: none"> · Hochwertige saubere Rillen · Sorgt dafür, dass sich KATZ DISPLAY BOARDS ohne Rissbildung falten lassen · Anpassungen des Richtungsdrucks (in/gegen Wellrichtung) · Mit G3, S3 kompatibel. 	<p>Rillrad C202 mit Halter, 3910604.</p> <ul style="list-style-type: none"> · Rillbreite: 4 Punkt · Durchmesser Rillrad: 24 mm · Breite: 1,5 mm · Tiefe: 1,5 mm 	<p>Einfacher grauer Schneidfilz (PLP) von ZÜND.</p> <ul style="list-style-type: none"> · PLP für Serie G3 · Dicke: 3,0 mm 

Dicke des KATZ DISPLAY BOARDS	Rillwerkzeug	Druck	Geschwindigkeit mm/s							Geschwindigkeit	Unterlage	Beschleunigung	Schnittqualität
			1	2	3	4	5	6	7				
1,2 mm	1,5 / 1,5	5 - 8 kg	X	X	X	X	X	X	X	1000	Filz	4	Normal
1,6 mm	1,5 / 1,5	5 - 8 kg	X	X	X	X	X	X	X	1000	Filz	4	Normal
2,0 mm	nicht empfohlen												
3,0 mm	nicht empfohlen												
5,0 mm	nicht empfohlen												

Beste Ergebnisse: 0,5 mm Abstand zwischen den einzelnen Rilllinien.

Alle Werte basieren auf unserer Erfahrung und können von Maschine zu Maschine variieren.

Schneidempfehlungen | Cutter von Zünd

WVS: WERKZEUG FÜR V-SCHNITTE

WERKZEUG	KLINGE	UNTERLAGE
<p>Das erfekte Werkzeug zum Herstellen von Designs mit komplexen Strukturen aus KATZ DISPLAY BOARDS.</p> <p>Dieses Werkzeug eignet sich für schnelle Werkzeugwechsel und zum einfachen präzisen Einstellen unterschiedlichster Schnittwinkel.</p> <p>Das Werkzeug kann für das Schneiden in 5 verschiedenen Winkeln (0°, 15°, 22,5°, 30°, 45°) eingestellt werden.</p> <ul style="list-style-type: none"> · Einfaches präzises Einstellen von Winkeln · Schneidet in 5 verschiedenen Winkeln (0°, 15°, 22,5°, 30°, 45°) · Schnelle Klinsenwechsel · Mit G3, S3 kompatibel. 	<p>Z 70 und Z 71: Robuste langlebige Hartmetallklinge für KATZ DISPLAY BOARDS mit V-Schnitt und sehr hohe Verarbeitungsgeschwindigkeiten.</p> <ul style="list-style-type: none"> · Z 70 · Klinge für 45°-V-Schnitt · Z 71 · Messerwerkstoff: HM/Hartmetall 	<p>Schneidfilz (PLP) von ZÜND, standardgrau.</p> <ul style="list-style-type: none"> · PLP für Serie G3 · Dicke: 3,0 mm 

Dicke des KATZ DISPLAY BOARDS	Klingen-typ	Klingen-länge	Geschwindigkeit mm/s			Unter-lage	Beschleu-nigung	Schnitt-qualität
			400	600	800			
1,2 mm	Z 70 / Z 71	27 / 38 mm	X	X		Filz	3 - 4	Normal
1,6 mm	Z 70 / Z 71	27 / 38 mm	X	X		Filz	3 - 4	Normal
2,0 mm	Z 70 / Z 71	27 / 38 mm	X	X		Filz	3 - 4	Normal
3,0 mm	Z 70 / Z 71	27 / 38 mm	X	X		Filz	3 - 4	Normal
5,0 mm	Z 70 / Z 71	27 / 38 mm	X	X		Filz	3 - 4	Normal

Alle Werte basieren auf unserer Erfahrung und können von Maschine zu Maschine variieren.

Schneidempfehlungen | Cutter von Zünd

PPT: PASSEPARTOUT-SCHNEIDWERKZEUG

WERKZEUG	KLINGE	UNTERLAGE
<p>Das perfekte Werkzeug zum Herstellen von Designs mit komplexen Strukturen aus KATZ DISPLAY BOARDS. Dieses Werkzeug ist auf schnelle Werkzeug- und Messerwechsel ausgelegt. Der Messerwinkel beträgt 45 Grad.</p> <ul style="list-style-type: none"> · Mit G3, S3 kompatibel. · Schneller Klinsenwechsel · Höchste 45°-Schnittqualität 	<p>Z33, Z35 zum präzisen Schneiden von KATZ DISPLAY BOARDS bei hohen Verarbeitungsgeschwindigkeiten</p> <ul style="list-style-type: none"> · Z 33, Z 35 · Klinge für 45°-V-Schnitt · Messerwerkstoff: HM/Hartmetall 	<p>Schneidfilz (PLP) von ZÜND, standardgrau.</p> <ul style="list-style-type: none"> · PLP für Serie G3 · Dicke: 3,0 mm 

Dicke des KATZ DISPLAY BOARDS	Klingen-typ	Klingen-länge	Geschwindigkeit mm/s			Z-Ge-schw. abwärts	Druck (kg) X / Y	Unter-lage	Beschleu-nigung	Schnitt-qualität
			500	800	1000					
1,2 mm	Z33 / Z35	8,3 mm	X	X	X	150	6 / 6	PLP	3	Hoch
1,6 mm	Z33 / Z35	8,3 mm	X	X	X	150	6 / 6	PLP	3	Hoch
2,0 mm	Z33 / Z35	8,3 mm	X	X		150	6 / 6	PLP	3	Hoch
3,0 mm	Z33 / Z35	8,3 mm	X			150	6 / 6	PLP	3	Hoch
5,0 mm	Z33 / Z35	8,3 mm	X			150	6 / 6	PLP	2	Hoch

Alle Werte basieren auf unserer Erfahrung und können von Maschine zu Maschine variieren.



Schneidempfehlungen | Cutter von Zünd

Kontaktinfo



Philipp Reuter

Junior Sales Manager KATZ Display Board

Phone +49 7224 647-206

Fax +49 7224 647 10-206

philipp.reuter@thekatzgroup.com