






Schneidempfehlungen | Serie F von Summa

EOW: ELEKTRISCH ANGETRIEBENES OSZILLIERENDES WERKZEUG




WERKZEUG	KLINGE	UNTERLAGE
<p>Das EOW eignet sich ideal zum Schneiden von Materialien wie KATZ DISPLAY BOARDS. Dank der hohen Schwingungs-frequenz lassen sich insbesondere bei feinen präzisen Konturen hohe Verarbeitungsgeschwindigkeiten realisieren.</p> <ul style="list-style-type: none"> · Messerhub: 1 mm · Elektrischer Antrieb 	<p>Feine, präzise Klinge mit geringem Überschnitt; zum Schneiden kleiner Radien und filigraner Details.</p> <p>500-9810 – EOW, Messer L25, 65° – 80°</p> 	<p>Schneidfilz von SUMMA in standardgrau</p> <p>Dicke: 2,5 mm</p> 

Dicke des KATZ DISPLAY BOARDS	Klingen-typ	Schnittlänge mit Gleitscheibe	Schnittlänge ohne Gleitscheibe	Geschwindigkeit mm/s				Klingen-ausgleich	Unter-lage
				50	100	150	200		
1,2 mm	500-9810	5 mm	11 mm	X	X	X	X	0 mm	Filz
1,6 mm	500-9810	5 mm	11 mm	X	X	X	X	0 mm	Filz
2,0 mm	500-9810	5 mm	11 mm	X	X	X	X	0 mm	Filz
3,0 mm	500-9810	5 mm	11 mm	X	X	X	X	1 mm	Filz
5,0 mm	500-9810	5 mm	11 mm	X	X	X	X	1 mm	Filz

Alle Werte basieren auf unserer Erfahrung und können von Maschine zu Maschine variieren.

Schneidempfehlungen | Serie F von Summa

POW: PNEUMATISCH ANGETRIEBENES OSZILLIERENDES WERKZEUG

<p>WERKZEUG</p> <p>Das POW ist ein pneumatisch angetriebenes und robustes Werkzeug, das sich besonders gut zum Schneiden dickerer KATZ DISPLAY BOARDS (> 3 mm) eignet. Besonders für feine präzise Konturen geeignet.</p> <ul style="list-style-type: none"> · Messerhub: 8 mm · Robuster, wartungsfreier pneumatischer Antrieb 	<p>KLINGE</p> <p>Feine robuste Klinge mit geringem Unterschnitt; zum Schneiden kleiner Radien und filigraner Details.</p> <p>500-9830 – POW-Messer, abgeflachte Spitze, L20 T 0.63</p> 	<p>UNTERLAGE</p> <p>Schneidfilz von SUMMA in standardgrau</p> <p>Dicke: 2,5 mm</p> 
--	--	--

Dicke des KATZ DISPLAY BOARDS	Klingentyp	Klingenlänge	Geschwindigkeit mm/s		Klingenausgleich	Unterlage
			50	150		
1,2 mm	500-9830	18 mm			–	Filz
1,6 mm	500-9830	18 mm			–	Filz
2,0 mm	500-9830	18 mm			–	Filz
3,0 mm	500-9830	18 mm	X	X	1 mm	Filz
5,0 mm	500-9830	18 mm	X	X	1 mm	Filz

Alle Werte basieren auf unserer Erfahrung und können von Maschine zu Maschine variieren.

Schneidempfehlungen | Serie F von Summa

AUSSCHNEIDWERKZEUG MIT DOPPELTER KANTE: DURCHSCHNEIDEN UND ZUR HÄLFTE DURCHSCHNEIDEN





WERKZEUG	KLINGE	UNTERLAGE
<p>Das Ausschneidwerkzeug mit doppelter Kante eignet sich perfekt zum Durchschneiden bis zur Hälfte oder zum vollständigen Durchschneiden dünnerer Materialien wie KATZ DISPLAY BOARD mit 1,2 mm und 1,6 mm. Diese Messer ermöglichen maximale Verarbeitungsgeschwindigkeiten.</p> <p>Sehr hohe Schnittgeschwindigkeiten.</p> 	<p>Gratfreie Messer sind für dünne KATZ DISPLAY BOARDS ausgelegt. Auf einer Seite des geschnittenen Teils entsteht eine perfekte Oberfläche.</p> <p>500-9804: Ausschneidmesser mit doppelter Kante, 50°, gratfrei</p> 	<p>Schneidfilz von SUMMA in standardgrau</p> <p>Dicke: 2,5 mm</p> 

Dicke des KATZ DISPLAY BOARDS	Klingentyp	Klingenlänge	Geschwindigkeit mm/s					Unterlage
			100	200	400	600	800	
1,2 mm	500-9804	3 mm	X	X	X	X	X	Filz
1,6 mm	500-9804	3 mm	X	X	X	X	X	Filz
2,0 mm	500-9804	3 mm	X	X	X	X	X	Filz
3,0 mm	500-9804	3 mm	Nur zum Durchschneiden zur Hälfte/zum Ritzen					Filz
5,0 mm	500-9804	3 mm	Nur zum Durchschneiden zur Hälfte/zum Ritzen					Filz

Zur Hälfte durchschneiden/Ritzen: minus 0,5 mm Board verbleiben (von der Unterseite gemessen).
Alle Werte basieren auf unserer Erfahrung und können von Maschine zu Maschine variieren.

Schneidempfehlungen | Serie F von Summa

RILLWERKZEUGE: D15 R0.17 W0.35 – 1PT oder D15 R0.17 W0.35 – 2PT

WERKZEUG	RILLRAD	UNTERLAGE
<p>Rillwerkzeug zum Verarbeiten von KATZ DISPLAY BOARDS mit 1,2 mm oder 1,6 mm Dicke. Mit seiner Hilfe lassen sich hochwertige Rillen zum Falten von KATZ DISPLAY BOARDS erzeugen.</p>  <p>Hochwertige saubere Rillen sorgen dafür, dass sich KATZ DISPLAY BOARDS ohne Rissbildung falten lassen.</p>	<p>500-9828 Rillwerkzeug D15 R0.35 W0.7 – 2 Punkt</p>  <p>500-9829 Rillwerkzeug D15 R0.17 W0.35 – 1 Punkt</p> 	<p>Schneidfilz von SUMMA in standardgrau</p> <p>Dicke: 2,5 mm</p> 

Dicke des KATZ DISPLAY BOARDS	Rillwerkzeug	Anzahl Rilllinien			Geschwindigkeit	Versatz in unterer Position	Unterlage
		1	2	3			
1,2 mm	500-9828 / 500-9829	X	X		800 mm/s	0,5 mm	Filz
1,6 mm	500-9828 / 500-9829		X		800 mm/s	1,2 mm	Filz
2,0 mm	500-9828 / 500-9829		X	X	800 mm/s	1,5 mm	Filz
3,0 mm	nicht empfohlen						
5,0 mm	nicht empfohlen						




Beste Ergebnisse: 0,5 mm Abstand zwischen den einzelnen Rilllinien.

Alle Werte basieren auf unserer Erfahrung und können von Maschine zu Maschine variieren.



Schneidempfehlungen | Serie F von Summa

WERKZEUG FÜR V-SCHNITTE, 45°

WERKZEUG	KLINGE	UNTERLAGE
<p>Das perfekte Werkzeug zum Produzieren von Designs mit komplexen Strukturen aus KATZ DISPLAY BOARD.</p> 	<p>500-9826: Robuste langlebige Hartmetallklinge für KATZ DISPLAY BOARDS mit V-Schnitt und sehr hohe Verarbeitungsgeschwindigkeiten.</p> <p>500-9826 – Hartmetall für V-Schnitte</p> 	<p>Schneidfilz von SUMMA in standardgrau</p> <p>Dicke: 2,5 mm</p> 

Dicke des KATZ DISPLAY BOARDS	Klingen-typ	Klingen-länge	Geschwindigkeit mm/s			Spalt für V-Schnitt	Spalt für V-Schnitt
			50	100	200		
1,2 mm	500-9826	18 / 27 mm				Filz	0,3 mm
1,6 mm	500-9826	18 / 27 mm				Filz	0,3 mm
2,0 mm	500-9826	18 / 27 mm	X	X	X	Filz	0,3 mm
3,0 mm	500-9826	18 / 27 mm	X	X	X	Filz	0,3 mm
5,0 mm	500-9826	18 / 27 mm	X	X	X	Filz	0,3 mm

Alle Werte basieren auf unserer Erfahrung und können von Maschine zu Maschine variieren.



Schneidempfehlungen | Serie F von Summa

Kontaktinfo



Philipp Reuter

Junior Sales Manager KATZ Display Board

Phone +49 7224 647-206

Fax +49 7224 647 10-206

philipp.reuter@thekatzgroup.com

Alle Werte basieren auf unserer Erfahrung und können von Maschine zu Maschine variieren.